

LES SUCCESSES STORIES D'AKTEHOM



Comment aider un laboratoire de biotechnologies dans la mise en place de systèmes de production d'eau purifiée en apportant le niveau de qualité adapté ?

POURQUOI NOUS AVOIR CONSULTÉ ?

Ce laboratoire pharmaceutique devait installer plusieurs systèmes de production d'eau purifiée, en remplacement d'équipements devenus obsolètes, sans impacter ses activités de fabrication.

Pour faire face au double challenge de coordination des activités et de respect du niveau de qualité attendu, notre client nous a sollicité pour assurer le pilotage de ce projet.



LA SOLUTION QUE NOUS AVONS IMAGINÉE

AKTEHOM a construit une équipe pluridisciplinaire, apportant une valeur ajoutée tant sur l'expertise technique et méthodologique, que sur la gestion de projet.

La mise en place d'une équipe permettait également d'apporter le niveau de support adapté au besoin, sur toute la durée du projet.



NOTRE SOLUTION A-T-ELLE PERMIS DE RÉPONDRE À CE BESOIN ?

Notre équipe, adaptable, flexible et expérimentée, a su apporter en toute autonomie le support attendu par notre client, ne sollicitant ce dernier qu'au juste nécessaire.

Grâce au collectif d'AKTEHOM, les équipements ont été installés, qualifiés et mis en exploitation sans impacter la production, et avec le niveau de qualité requis.



UN MOT DE NOS EXPERTS ?

"Travailler en équipe projet AKTEHOM nous a permis de nous adapter aux enjeux évolutifs de la mission. L'interaction avec le fournisseur et les équipes clients a contribué à la réussite de ce projet."



Victoria
Consultante



Aurélie
Consultante

"C'était une mission très complète, au cours de laquelle nous avons pu jongler entre l'apport d'expertise sur des points spécifiques, et la conduite opérationnelle du projet, avec ses aléas."



Lionel
Consultant Expert





AKTEHOM

S A N T É

Pour en savoir plus sur
nos expertises, rendez-vous
sur notre site internet
www.aktehom.com